



JAHRESHAUPTVERSAMMLUNG 2025

Ort: Clubhaus TCS
Datum: 21.03.2025
Uhrzeit: 19:10
Teilnehmer: 44
Schriftführer: Christian Becker-Pennrich

Agenda

1. Begrüßung der Teilnehmer durch den 1. Vorsitzenden Wolfram Flatow.

2. Wolfram Flatow stellt den neuen Gastronom Costa vor.

3. Der 1. Vorsitzende lässt die Mitglieder darüber abstimmen, ob das Protokoll der außerordentlichen HV 2024 des TCS genehmigt werden soll.

Soll das Protokoll der außerordentlichen Hauptversammlung 2024 des TCS genehmigt werden?

⊖ Abstimmung:

- Ja: 44
- Nein: 0
- Enthaltungen: 0

4. Der 1. Vorsitzende rekapituliert die Herausforderungen des Jahres 2024.

⊖ Herausforderungen Gastronomie.

⊖ Herausforderungen Finanzierung Padel Plätze.

⊖ Herausragendes Jahr, was die Beteiligung der Mitglieder bei Arbeitseinsätzen, Medenspielen, Spenden angeht.

⊖ Ausblick auf Herausforderungen:

- Mehr Spielbetrieb auf Tennisplätzen herstellen
- Neumitglieder besser einbinden.

5. Der 1. Vorsitzende kündigt an, dass der Geschäftsführer, Christian Becker-Pennrich, sein Amt als Geschäftsführer niederlegen wird.

6. Der 1. Sportwart, Moritz Gisy, trägt die sportliche Saison vor:

- ⊕ 4 Mannschaften aufgestiegen (H30/50, D65)
- ⊕ Offene Herren und Mixed haben Bezirkspokal gewonnen.
- ⊕ Thomas Hanzen hat Bezirksmeisterschaften bei H30 gewonnen?
- ⊕ Mathias Schild ist Kreismeister H30 geworden.

7. Der Jugendwart, Mathias Schild, stellt die Situation bei den Jugendlichen vor:

- ⊕ Für Saison 2025 insgesamt 11 Jugendmannschaften gemeldet.
- ⊕ Großer Erfolg: Damen U18 Medenmannschaft gemeldet.
- ⊕ Herausforderungen:
 - Jugendliche in offene Damen und Herren der Erwachsenen integrieren.
 - Insbesondere: 1. Damen sehr stark; schwierig für Jugendliche, dort anzuknüpfen. Ziel daher: 2. Damenmannschaft etablieren, um Anbindung zu DamenU18 zu verbessern.
 - Mehrstufiges Förderverfahren für Jugendliche kommt gut an.
 - Budget für Jugendbericht in 2025: 6.000 € - deutlich gesteigert zu 2024 !
 - 2. Vorsitzender; Mike Bödger kündigt Patenprogramm an. Ausarbeitung durch Sport

8. Der 2. Vorsitzende, Mike Bödger, stellt die Situation rund um das Thema Padel vor:

- ⊕ Padel wächst in Deutschland sehr stark; derzeit ca. 600 Padelplätze in Deutschland, Tendenz stark steigend.
- ⊕ Zum 31.08.2024 hat Eröffnungsveranstaltung Padel stattgefunden. Kam sehr gut an.
- ⊕ Es gibt eine WhatsApp-Gruppe mit ca. 90 Teilnehmern, in der man sich zu Padelpartien verabreden kann. Gute Mischung zwischen den Altersgruppen innerhalb der Mitgliedschaft.
- ⊕ Zukunftspläne:
 - Derzeit gibt es den Deutschen Padelverband und den Deutschen Tennisverband, die beidem Bereich Padel Wettbewerbe aufziehen. Wir haben noch nicht entschieden, in welchem Verband wir melden werden. Gemeldet sind wir im Deutschen Padelverband. Das heißt aber nicht, dass wir im Deutschen Tennisverband nicht melden.
 - TCS wird erstes größeres Padeltturnier am 28.06.2025 ausrichten („GPT 250er“). Dieses Turnier werden wir unter Schirmherrschaft des Deutschen Tennisverbands organisieren.
- ⊕ Der 2. Vorsitzende gibt Raum für Fragen zu Padel.

9. Der Geschäftsführer, Christian Becker-Pennrich, stellt die wichtigsten Verträge vor, die seit der letzten HV abgeschlossen wurden.

- ⊗ Neu gefasste Satzung ist in das Vereinsregister eingetragen worden.
- ⊗ Unterpachtvertrag über 2 überdachte Tennisplätze mit Nies Lampe wurde über 30 Jahre abgeschlossen.

10. Der 2. Vorsitzende, Mike Bödger, stellt die Situation rund um das Thema Sponsoring vor:

- ⊗ Cupra und Gottfried Schultz, DDF sind Sponsor Padel
- ⊗ Reha-Team West wird Sponsor der Webseite
- ⊗ Orthopädie-Praxis Guido Maier sponsort weiterhin die TCS-App
- ⊗ Weitere Sponsorengespräche laufen (Stadtwerke, AIDA...)
- ⊗ Mitglieder werden gebeten, mögliche Sponsoren aus dem eigenen Umfeld mit einzubringen

11. Die Presse- & Festwärtin, Cornelia Grips, stellt die Situation rund um das Thema Veranstaltungen vor:

- ⊗ Veranstaltungen waren generell wegen unerfahrener Gastronomin 2024 schwer umsetzbar.
- ⊗ Saisonöffnung 24 – zu wenig besucht – Vorstellung Team Kollektion, Foto Aktion kam gut an
- ⊗ CrissCross-Turnier
- ⊗ Bratpfannenturnier wieder voller Erfolg. WDR hat im TV darüber berichtet.
- ⊗ Ibiza Party war gut, aber verbesserungsbedürftig. Insbesondere Ordnungsamt hat uns das Leben schwer gemacht !
- ⊗ Ende des Jahres TNT-Turnier. Kam wieder sehr gut an.
- ⊗ Aufruf an die Mitglieder, sich weiterhin in die Organisation der Events einzubringen.
- ⊗ Ausblick:
 - **Tag der offenen Tür am 27.04.2025** - Aufruf an die Mitglieder: **Bringt Freunde mit!**
 - **Padel Camp am 05.06.2024.**

12. Die Presse- und Festwärtin, Cornelia Grips, stellt die Situation rund um das Thema Marketing vor:

- ⊗ Neues Logo kommt durchweg gut an.
- ⊗ Neuen Merchandise-Artikel voller Erfolg. Seit Einrichtung 24 bei Sport Borgmann >12.000 € Umsatz TCS der umsatzstärkste Verein mit Team Shop bei Sport Borgmann.
- ⊗ Team Wear: SCHWARZ ist die Farbe für Padel; BLAU ist die Farbe für Tennis.

- ⊗ Ausblick Merchandising 2025:
 - Kollektion wird noch erweitert mit neuen Styles und Artikeln 2025
 - Logo-Präsenz im Clubhaus soll verbessert werden.
- ⊗ Kommunikation:
 - Frage: Funktionieren die News in der App? Kommt das an?
 - Mitglieder: Ja.
 - Bitte an die Mitglieder: „Push Alert“ aktivieren. Wichtig, um höhere Durchdringung zu Erreichen
 - TCS bedient Insta, TikTok und Facebook.
 - Bitte an die Mitglieder: Wir benötigen Inhalte für Insta, TikTok und Facebook. Bitte schickt Fotos und Eure Geschichten.
 - Bitte an die Mitglieder: Bewertet den TCS auf Google.

13. Der Platzwart, Jens Lehmkau, stellt die Situation rund um das Thema Anlage vor:

- ⊗ Feedback zur Qualität der Plätze 2024 war gut.
- ⊗ Bewässerungsanlage ist marode. Muss renoviert werden.
- ⊗ Es gab enorme Unterstützung bei der Padel Eröffnung (Stichwort „Schubkarrenmarathon“ und „Spielplatzaufbau“).

14. Der Kassenwart, Dr. Carsten Schwennicke, stellt die Situation rund um das Thema Finanzen vor:

- ⊗ Aktuell 442 Mitglieder, davon 32 reine Padel Mitglieder, 63 All Sports Nutzer (Tennis und Padel).
- ⊗ Einnahmen durch Mitgliedsbeiträge sind deutlich gestiegen (Padel Effekt-First Move Angebote).
- ⊗ Das Jahr 2024 hatten wir Ausgaben für das Padel und Spiel Areal von ca. 332.000 €. Wovon 250.000€ durch Darlehen finanziert wurden.
- ⊗ Errichtung Padel Platz hat plangemäß ca. 250.000 € gekostet.
- ⊗ Spielturm konnten wir in voller Höhe durch Spenden finanzieren (ca. 8.200 €).
- ⊗ Spenden & Sponsoring insgesamt 2024: ca. 32.000 €
- ⊗ Überschuss 2024: 26.000 €
- ⊗ Förderung des gesamten Projekts durch:
 - Moderne Sportstätten 2022 mit 61.000€
 - Sparkasse 2.600€
 - die Stadt: 10.000 €
- ⊗ Darlehen von 250.000 €, 15 Jahre Laufzeit, Festzins 10 Jahre von 3,58 % p.a., Besicherung durch Grundschuld auf Erbbraurecht.

- ⊕ Wir haben einen langfristigen strategischen Investitionsbedarf bei der Stadt von 538.000 € gemeldet (**Modernisierung Infrastruktur !**):
 - Davon im Wesentlichen: Neue Tennisplätze, neu Zäune, neue Fenster, Flutlichtanlage

15. Der Kassenprüfer, Thorsten Schaffrath, stellt die Ergebnisse der Kassenprüfung vor:

- ⊕ Die Kassenprüfung hat zu keinen Beanstandungen geführt.

16. Jobst Kunze nimmt die Wahl als Versammlungsleiter an.

- ⊕ Der Versammlungsleiter dankt dem Vorstand für die geleistete Arbeit.
- ⊕ Der Versammlungsleiter lässt die Mitglieder über die Entlastung des Vorstands abstimmen. Soll dem Vorstand Entlastung erteilt werden?
 - ⊕ Abstimmung:
 - Ja: 44
 - Nein: 0
 - Enthaltungen: 0

17. Wahl eines neuen Geschäftsführers:

- ⊕ Keiner

18. Wahl eines neuen zweiten Kassenprüfers:

- ⊕ Der 1. Vorsitzende, Wolfram Flatow, lässt die Mitglieder darüber abstimmen, ob Tobias Pascaly als zweiter Kassenprüfer gewählt werden soll.
 - Abstimmung:
 - Ja: 44
 - Nein: 0
 - Enthaltungen: 0
- ⊕ Christian Becker-Pennrich nimmt für den abwesenden Tobias Pascaly mit dessen Vollmacht für diesen die Wahl zum zweiten Kassenprüfer an.
- ⊕ Kassenprüfer damit:
 - 1. Kassenprüfer: Thorsten Schaffrath;
 - 2. Kassenprüfer: Tobias Pascaly

19. Der 1. Vorsitzende, Wolfram Flatow, und der 2. Vorsitzende, Mike Bödger, berichten zum Thema Küche und Thekenbereich:

- ⊗ Lebensmittelkontrolle des Kreis Viersen hat inoffiziell mitgeteilt, dass Zustand der Küche deutlich verbessert werden muss (Zustand Stark veraltet z.T. Geräte von 1982).
- ⊗ Der Vorstand hat Angebote eingeholt, welche Kosten entstehen würden, um die Küche entsprechend zu modernisieren.
 - Kostenvoranschlag für Küche und Bar ca. 69.000 € im Jahr 2025
Und Dunstabzug mit 15.000€ dann für 2026
- ⊗ Mike Boedger stellt Varianten und Kosten einer Modernisierung des Thekenbereichs dar:
 - Kosten: 25.000 €,
- ⊗ Ausgaben von ca. 45.000 € (Küche) und 24.000 € (Theke): Für Realisierung noch im Jahr 2025 sind zusätzliche Spenden von 10.000 € erforderlich.
- ⊗ Die Kosten von 45.000 € für die Küche müssen aufgewendet werden (weil lebensmittelrechtlich erforderlich).
- ⊗ Der 1. Und der 2. Vorsitzende befragen die Mitglieder, ob die Renovierung der Theke zudem beauftragt werden soll.
 - Die Investition für die Theke kann gemacht werden.
 - Aufruf zur Spendenaktion der Mitglieder erfolgt umgehend. Erste Spendenzusagen von mehreren Personen über höhere Beträge von 1.000€ und mehr haben noch am Abend stattgefunden !

20. Der 1. Vorsitzende, Wolfram Flatow, lässt darüber abstimmen, ob das Budget 2025 wie Vorgesprochen – also inklusive Kosten für die Theke von 25.000 € und unter dem Vorbehalt zusätzlicher Spenden von 10.000 € - Zustimmung findet.

Stimmen die Mitglieder das Budget 2025 wie vom Vorstand vorgeschlagen zu?

- ⊗ Abstimmung:
 - Ja: 41
 - Nein: 0
 - Enthaltungen: 3
 - **Das Budget ist angenommen.**

21. Der 1. Vorsitzende, Wolfram Flatow, berichtet über die Pläne des Vorstands, die Neumitglieder besser zu binden.

- ⊖ 40 % aller Neumitglieder treten in den ersten beiden Jahren der Mitgliedschaft wieder aus dem Verein aus. Es ist also erforderlich, ein Konzept zu erarbeiten, die Neumitglieder besser zu binden und insbesondere beim freizeitorientierten Tennis abzuholen
- ⊖ Michael Kramer konnte als Impulsgeber für die Bindung von Neumitgliedern gewonnen werden. Er erarbeitet ein Konzept und stellt es dem Vorstand in den nächsten Monaten vor.

22. Der 2. Vorsitzende, Mike Bödger, stellt vor, dass und warum das Schnupperangebot neu aufgesetzt wurde und nun im ersten Jahr der Beitrag nur rata temporis nach Restlaufzeit berechnet wird !

- ⊖ Stimmen die Mitglieder (i.) der Abschaffung des Schnupperangebots für 99,- € inklusive 4 Trainingsstunden zu und stimmen die Mitglieder (ii.) der Staffelung der Mitgliedsbeiträge pro Rata temporis abhängig vom unterjährigen Eintrittsmonat zu ?
- ⊖ Abstimmung:
 - Ja: 44
 - Nein: 0
 - Enthaltungen: 0
 - **Die Änderung der Beitragsordnung ist angenommen.**

23. Der 1. Vorsitzende, Wolfram Flatow, fragt die Mitglieder, ob jemand einen oder mehrere Anträge stellen will:

- ⊖ Auf Nachfrage will keines der Mitglieder einen Antrag stellen.

24. Der 1. Vorsitzende, Wolfram Flatow, fragt die Mitglieder, ob es Sonstiges gibt, dass diskutiert werden soll:

- ⊖ Auf Nachfrage verlangt kein Mitglied die Diskussion sonstiger Themen.

25. Der Geschäftsführer schließt die Hauptversammlung 2025 um 22:16 Uhr.



Christian Becker-Pennrich,

Geschäftsführer Tennis Club Schiefbahn e.V.